

## DESCRIPCIÓN

QUIMOL 400 B es un excelente auxiliar para el encolado de urdimbres, porque, debido a su elevado poder suavizante y humectante, forma una película lubricante en los hilados y mejora la penetración del encolado en los mismos.

Con este producto se logran urdimbres uniformes, elásticas, suaves y resistentes a la tracción. Además facilita la separación del encolado y disminuye las roturas de los hilados, con lo que se logra un aumento del rendimiento del telar.

En las encoladoras con control automático, el QUIMOL 400 B al no formar espuma, permite mejorar el control del nivel de las cubetas de impregnación. Logrando con esto el fijado de las fibras sueltas, por lo que se tiene un telar más limpio.

## PROPIEDADES TÍPICAS

- CONSISTENCIA	:	Sólido Ceroso.
- COLOR	:	Blanco.
- PUNTO DE FUSION	:	48 – 52°C
- pH (Sol. 1%)	:	6.0 – 7.0
- TEMPERATURA DE DISPERSION	:	70°C
- SOLUBILIDAD ACUOS	:	Forma dispersiones lechosas estables.
- PERIODO DE VIGENCIA	:	2 Años

## VENTAJAS

1. Auxiliar para el encolado de todo tipo de fibras textiles.
2. Apropriado para el encolado de urdimbres teñidas.
3. Elevado poder humectante.
4. Permite la formación de una película lubricante.

//..

..//

Pág. 2

Información Técnica

Quimol 400-B

5. Ayuda al desencolado sin influir sobre las enzimas.
6. Se emulsiona fácilmente con agua.
7. Forma emulsiones estables al agua dura.
8. No forma espuma.

### **APLICACIÓN**

Para obtener el mejor resultado del producto se sugiere fundirlo a 70°C y paralelamente calentar el agua de dilución. Luego bajo agitación en forma continua se agrega gradualmente el QUIMOL 400-B al agua caliente para llevarlo a una dilución de 5 a 6 %. Resultando una emulsión homogénea de color blanco que se puede agregar al tanque de cocción antes o después de hervir el almidón.

Otra forma de empleo es preparar una dilución inicial al 4% siguiendo los pasos ya indicados. Una vez obtenida la emulsión homogénea y blanca, agregar gradualmente la totalidad del agua necesaria bajo agitación, para finalmente agregar el almidón procediéndose luego a la cocción.

El siguiente procedimiento se puede utilizar como referencial.

0,8 kg	QUIMOL 400-B se funden a 70°C y se emulsionan con
25,0 lt	Agua caliente, bajo agitación, luego se agregan
150,0 lt	Agua caliente, y se incorporan
25,0 kg	Almidón, completando finalmente el volumen a
200,0 lt	Agua caliente, para finalmente cocerlo.

El baño de encolado así obtenido, no se separa en las cubetas de impregnación a las temperaturas usuales de aplicación (50-95°C).

//..

T(511) 205-7200

[info@quimesa.com](mailto:info@quimesa.com)

[www.quimesa.com](http://www.quimesa.com)

Av. Pedro Ruiz Gallo 2861 – Ate

Lima Perú

Química Especializada S.A.



..//  
Pág.3  
Información Técnica  
Quimol 400-B

### **DOSIFICACIÓN**

El QUIMOL 400-B se emplea del 0,1 al 0,6 % sobre el peso de la solución de encolado.

### **EMBALAJE**

Bolsas plásticas de 25 kg. El almacenamiento de este producto no requiere de cuidados especiales.

### **INDUSTRIA PERUANA**

**R.I.: 15-00352-C**

Versión: 02  
Año: 2022